



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.HB61.H19400

Срок действия с 03.02.2021

по 02.02.2024

№ 0569249

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.111HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@setim.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Соединительные детали трубопровода: компрессионные фитинги из полипропилена для труб ПНД торговой марки "ARANGUL" с комплектующими, перечень в списке приложения бланки №0096370-0096375. Серийный выпуск.

КОД ОК  
22.21.29.130

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 82134-2003

КОД ТН ВЭД  
3917400009

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1272E от 03.02.2021 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС RU.1552.04ИЖ.Ч0.ИЛ05

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

П.Г. Рухлядев

В.П. Широков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096370

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
22.21.29.130	Соединительные детали трубопровода: компрессионные фитинги из сополимера полипропилена для труб ПНД торговой марки "ARANGUL" с комплектующими: МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ РАЗЪЕМНАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ: А8050, А8051, А8052, А8053, А8054, А8055, А8056, А8057, А8058, А8059, А8060, А8061, А8062, А8063, А8064, А8065, А8066, А8067, А8068, А8069, А8070, А8071, А8072, А8073, А8074, А8075, А8076, А8077, А8078 МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: А8001, А8002, А8003, А8004, А8005, А8006, А8007, А8008, А8009, А8010, А8011, А8012, А8013, А8014, А8015, А8016, А8017, А8018, А8019, А8020, А8021, А8022, А8023, А8024, А8025, А8026, А8027, А8028, А8029 МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ: А8201, А8202, А8203, А8204, А8205, А8206, А8207, А8208, А8209 МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ А8300, А8301, А8302, А8303, А8304, А8305, А8306, А8307, А8308, А8309, А8310, А8311, А8312, А8313, А8314, А8315, А8316, А8317, А8318, А8319 ОТВОД РАЗЪЕМНЫЙ: А8250, А8251, А8252, А8253, А8254, А8255, А8256, А8257, А8258 ОТВОД РАЗЪЕМНЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ А8400, А8401, А8402, А8403, А8404, А8405, А8406, А8407, А8408, А8409, А8410, А8411, А8412, А8413, А8414, А8415, А8416, А8417, А8418 ТРОЙНИК РАЗЪЕМНЫЙ: А8150, А8151, А8152, А8153, А8154, А8155, А8156, А8157, А8158	ГОСТ Р 52134-2003



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
 \_\_\_\_\_  
*[Handwritten signature]*  
 \_\_\_\_\_

П.Г. Рухлядев

В.И. Широков

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096371

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ РАЗЪЕМНЫЙ: А8350, А8351, А8352, А8353, А8354, А8355, А8356, А8357, А8358, А8359, А8360, А8361, А8362, А8363, А8364, А8365, А8366, А8367, А8368 ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ: А8550, А8551, А8552, А8553, А8554, А8555, А8556, А8557, А8558, А8559, А8560, А8561, А8562, А8563, А8564, А8565, А8566, А8567, А8568, А8569, А8570, А8571, А8572, А8573, А8574- 1, А8574, А8575, А8576, А8577, А8578 ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: А8500, А8501, А8502, А8503, А8504, А8505, А8506, А8507, А8508, А8509, А8510, А8511, А8512, А8512- 1, А8513, А8514, А8515, А8516, А8517, А8518, А851- 9, А8520, А8521 ОТВОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ: А8450, А8451, А8452, А8453, А8454, А8455, А8456, А8457, А8458, А8459, А8460, А8461, А8462, А8463, А8464, А8465, А8466, А8467, А8468, А8469, А8470, А8471, А8472, А8473 ЗАГЛУШКА: А8600, А8601, А8602, А8603, А8604, А8605, А8606, А8607, А8608 ОТВОД А8650, А8651, А8652, А8653, А8654, А8655, А8656, А8657, А8658 СЕДЕЛКА КОНУС: С001, С002, С003, С004, С005, С006, С007, С008, С009, С010, С011, С012, С013, С014, С015, С0- 16- 1, С016, С017, С018, С019, С020, С021, С022, С023, С- 024, С025, С026, С027, С028, С029, С030, С031, С032, С033, С034, С035, С036, С037, С038, С039, С040, С0- 41, С042, С043, С044, С045, С046, С047, С048, С049, С050, С051, С052, С053, С054, С055, С056, С057, С0- 58, С059, С060, С061, С062, С063, С064, С065, С066.	



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*  
подпись

И.Г. Рухляев  
инициалы, фамилия

Эксперт

В.П. Широков  
инициалы, фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096372

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	<p>0067.0088 СЧЕТЧИК ВОДЫ С ПРИДЕРЖИВАТЕЛЕМ У501 ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА: ПЛАСТИКОВЫЙ ТРОЙНИК (Н.Р) D080.D081.D082.D083.D084.D085.D086.D087.D 088 ПЛАСТИКОВЫЙ ТРОЙНИК (В.Р) D090.D091.D092.D093.D094.D095.D096.D097.D 098 ПЛАСТИКОВЫЙ ОТВОД (Н.Р) D100.D101.D102.D103.D104.D105.D106.D107.D 108 ПЛАСТИКОВЫЙ ОТВОД (В.Р) D110.D111.D112.D113.D114.D115.D116.D 117.D118 ПЛАСТИКОВАЯ ЗАГЛУШКА D120.D121.D122.D123.D124.D125.D126.D127.D 128 ПЛАСТИКОВАЯ ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА D200.D201.D202.D203.D204.D205.D206.D207.D 208.D209.D210.D211.D212.D213.D214.D215 ОТВОДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ D130.D131 НИПЕЛЬ D190.D191.D192.D193.D194.D195.D196.D197.D 198 ОТВОД С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ D020.D021.D022.D023.D024.D025 ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ D010.D011.D012.D013.D014 ТРОЙНИК С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ D001.D002.D003.D004.D005 НИПЕЛЬ С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ</p>	



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
ПОДПИСЬ  
*[Handwritten signature]*  
ПОДПИСЬ

П.Г. Рухляев  
инженер, фотолюбитель

В.П. Широков  
инженер, инженер

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0096373**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС ТР.НВ61.Н19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D030.D031.D032.D033.D034.D035 ЗАГЛУПКА: D040.D041.D042.D043.D044.D045МУФТА: 1150.1151.1152.1153.1154.1156.1156.1157. ОБРАТНЫЙ КЛАПАН: D160.D161.D162.D163.D164.D165.D166 ШТУЦЕР ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СЛИВНЫХ ПЛАНГОВ D180.D181.D182.D183.D184.D185.D186.D187.D 188 ПЛАСТИКОВЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ ШЛАМ А D170.D171.D172.D173.D174.D175.D176.D177.D 178 2 СТОРОНИЙ ЗАЖИМ СЕДЛА: C250.C251.C252.C253.C254.C255.C256.C257.C2 58.C259.C260.C261.C262 СЕДЛО: C300.C301.C302.C303.C304.C305.C306.C307.C3 08.C309.C310.C311.C312.C313.C314- 1.C314.C314-1.C314-2.C314- 3.C315.C316.C317.C318.C319.C320.C321.C322. C323.C324.C325.C326.C327.C328.C329.C330.C3 31.C332.C332-1.C332-2.C332- 3.C333.C334.C335.C336.C337.C338.C339.C340.C 341.C342.C343.C344.C345.C346.C347.C348.C349 .C350.C351.C352.C353.C354.C355.C356.C357.C3 58.C359.C360 2 СТОРОНЯЯ СЕДЕЛКА КОНУС C100.C101.C102.C103.C104.C105.C106.C107.C1 08.C109.C110.C111.C112.C113.C114.C115.C116. C117.C118.C119.C120.C121.C122.C123.C124.C1 25.C126.C127.C128.C129.C130.C131.C132.C133. C134.C135.C136.C137.C138.C139.C140.C141.C1 42.C143.C144.C145.C146.C147.C148.C149.C150. C151.C152.C153.C154 КЛЮЧ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ:	



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
 \_\_\_\_\_  
 ПОДПИСЬ

П.Г. Рухляден  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА

В.П. Широков  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096374

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D070.D071.D072. ФЛАНЕЦ: A8800.A8801.A8802.A8803.A8804.A8805.A8806.A8807.A8808.A8809. КОЛЕНА НАСТЕННОЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8755.A8756.A8757. ПЛАСТМАСОВЫЙ ШАРОВОЙ КРАН: B070.B071.B072.B073.B074.B075.B076.B077.B078. КРЕСТОВИНА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8750.A8751. КЛАПАНАЯ КОРОБКА: B050.B051.B052.B053. КРАН ВНУТРЕЗЬБА: B010.B011.B012.B013.B014.B015.B016.B017.B018. КРАН НАР РЕЗЬБА: B019.B020.B021.B022.B023.B024.B025.B026. СОЕДИНЯЮЩИЙ КРАН С ПЛАСТМАСОВЫМ КНАЙПТОМ: B060.B061.B062.B063.B064.B065.B066.B067.B068. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: B080.B081.B082.B083.B084.B085.B086.B087.B088. КРАН С С КЛАПОНОМ: M B040.B041.B042.B043.B044.B045. КРАН ВН РЕЗЬБА: X AP1700.AP1701.AP1702. МУФТА ВН РЕЗЬБА: X AP1000.AP1001.AP1002. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: X AP1300.AP1301.AP1302. КРАН С ВН РЕЗЬБОЙ: X AP1500.AP1501.AP1502. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: X AP600.AP601.AP602.AP603.AP604.AP605.AP606.AP607.AP608. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: C AP8500.AP8501.AP8502.AP8503.AP8504.AP8505.AP8506.AP8507.AP8508.AP8509.AP8510.AP8511.	



Руководитель органа  
 Эксперт

*(Handwritten signature)*  
 Подпись  
 Подпись

П.Г. Рухлядев  
 и.и.о. зам. директора  
 В.И. Широхов  
 и.и.о. зам. директора

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096375

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	11. AP8512, AP8513, AP8514, AP8515, AP8516, AP8517, AP8518, AP8519, AP8520, AP8521, AP8522, AP8523 ОТВОД С НВ РЕЗЬБОЙ С AP8400, AP8402, AP8403, AP8404, AP8405, AP8406, AP8407, AP8408, AP8409, AP8410, AP8411, AP8412, AP8413, AP8414, AP8415, AP8416, AP8417, AP8418, AP8419 КРЕСТОВИНА С AP8750, AP8751 КОЛЕНА НАСТЕННОЕ С AP8755, AP8756, AP8757 СЕДЛКА БЫСТРОГО МОНТАЖА AP510, AP511, AP515, AP513, AP514, AP515, AP516, AP517, AP518, AP519, AP520, AP521, AP522, AP523, AP524 СЕДИНОВАЯ ВРЕЗКА М AP001, AP002, AP003, AP004, AP005, AP006, AP007, AP008, AP009, AP010, AP011, AP012, AP013, AP014, AP015, AP016, AP016-1, AP017, AP018, AP019, AP020, AP021, AP021-1, AP022, AP023, AP024, AP025, AP025, AP026, AP027, AP028, AP029, AP030, AP031, AP032, AP033, AP034, AP035, AP036, AP037, AP038, AP039, AP040, AP041, AP041, AP042, AP043, AP044, AP045, AP046, AP047, AP048, AP049, AP050, AP051, AP052, AP053, AP054, AP055, AP056, AP057, AP058, AP059, AP060, AP061, AP062, AP063, AP064, AP065, AP066, AP067, AP068. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «ARANGUL-PLASTIK KALIP SAN.VE TIC.LTD.STI», Адрес: BASKENT ORGANIZI SANAYI BOLEGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE TEL : +90 312 394 40 95 FAKS : +90 312 394 40	



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*

подпись

И.Г. Рухляев

инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия